

OK Weartrode 30 HD

OK 83.29 elettrodo alto rendimento per riporto antiusura di parti di laminatoio, raccordi di rotaie, rulli di scorrimento, cilindri sbozzatori. In generale stesse applicazioni dell'OK 83.28 ma con velocit di saldatura pressoch? doppia.

Specifiche	
Classificazioni	EN 14700 : E Fe1

Corrente di saldatura	AC, DC+
Tipo di lega	Martensitic steel
Tipo di rivestimento	Zircon Basic

analisi tipica del deposito			
C	Mn	Si	Cr
0.1	0.8	0.7	3.0

Dati deposito					
Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
3.2 x 450.0 mm	110-180 A	26 V	67 %	66 sec	2.4 kg/h
4.0 x 450.0 mm	160-240 A	30 V	67 %	69 sec	3.4 kg/h
5.0 x 450.0 mm	230-330 A	42 V	68 %	73 sec	5.0 kg/h