

OK Wearode 50

Elettrodo da riporto antiusura, eccellente saldabilit anche se impiegato con piccoli trasformatori dotati di bassa tensione a vuoto (>45 volt). Parti soggette ad usura in macchine agricole e forestali, macchine da carico etc.

Specifiche

Classificazioni	EN 14700 : E Z Fe2
------------------------	--------------------

Corrente di saldatura	AC, DC+
Tipo di lega	Martensitic steel
Tipo di rivestimento	Acid Rutile

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.5 x 350.0 mm	60-120 A	28 V	46 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-160 A	30 V	46 %	59 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	33 V	48 %	82 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-260 A	37 V	48 %	86 sec	2.6 kg/h