

OK Wearrode 60 T

Elettrodo per riporti duri il cui deposito è costituito da carburi di cromo a grani grossi in matrice austenitica. Adatto per riporti duri su pezzi usurati di componenti esposti all'abrasione causata da carbone, minerali di ferro o altri minerali. Applicazioni tipiche includono le macchine movimento terra, miscelatori, alimentatori a vite etc. Può anche essere utilizzato su componenti che operano in ambienti corrosivi e/o a temperature elevate.

Specifiche	
Classificazioni	EN 14700 : E Z Fe14
Corrente di saldatura	AC, DC+
Tipo di lega	Carbide rich steel
Tipo di rivestimento	Rutile Basic

analisi tipica del deposito			
C	Mn	Si	Cr
4.8	1.0	0.7	34.3

Dati deposito					
Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.5 x 350.0 mm	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h