

OK Tigrod 13.12

Bacchetta in acciaio al carbonio debolmente legata, 1%Cr-0,5Mo, per la saldatura TIG degli acciai resistenti allo scorrimento a caldo aventi la stessa composizione chimica (tubazioni per recipienti a pressione e corpi cilindrici). Pu anche essere utilizzata per la saldatura di acciai debolmenti legati aventi carichi di rottura minimi di 550 MPa.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 21952-A : W CrMo1Si EN ISO 21952-B : W 55 I1 1CM3 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
Omologazioni	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04952

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Low alloyed steel (1 % Cr - 0.5 % Mo)
Gas di protezione	I1 (EN ISO 14175)

Propriet tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Ar (I1) EN ISO			
Detensionato 1 hour(s) 700 °C	560 MPa	650 MPa	25 %
Ar (I1) AWS			
Come saldato	560 MPa	720 MPa	24 %

Propriet prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacit
Ar (I1) EN ISO		
Detensionato	-40 °C	120 J
Detensionato	20 °C	250 J
Ar (I1) AWS		
Come saldato	20 °C	120 J
Come saldato	-30 °C	40 J
Come saldato	-60 °C	20 J
Come saldato	-20 °C	50 J
Come saldato	-40 °C	20 J

analisi tipica del deposito						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.10	1.00	0.70	0.015	0.015	1.10	0.50

Typical Wire Composition %						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.09	1.00	0.65	0.010	0.015	1.18	0.49