

OK Tubrod 14.01

Filo animato ad alto rendimento contenente rame, appositamente formulato per saldare materiali base Corten A e B o acciai simili resistenti alla corrosione atmosferica con l'utilizzo di miscela 80 Ar + 20% CO₂. LOK Tubrod 14.01 viene impiegato nella costruzione di ponti e strutture quali ciminiere, condotti fumi, etc.

| Specifiche | |
|-----------------|---|
| Classificazioni | SFA/AWS A5.18 : E70C-GM EN ISO 17632-A : T 42 2 Z M M21 2 H5 |
| Omologazioni | CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 |

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Corrente di saldatura | DC+- |
| Idrogeno diffusibile | <4 ml/100g |
| Tipo di lega | Low alloy (0.5% Cu). |
| Gas di protezione | M21 (EN ISO 14175) |

| Proprietà tensili tipiche | | | |
|---------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------|
| Stato | Resistenza allo snervamento | Resistenza alla trazione | Allungamento |
| M21 shielding gas | | | |
| Come saldato | 489 MPa | 595 MPa | 26 % |

| Proprietà prova Charpy con intaglio a V | | |
|---|----------------------|-----------------|
| Stato | Temperatura di prova | Valore tenacità |
| M21 shielding gas | | |
| Come saldato | -20 °C | 98 J |

| analisi tipica del deposito | | | |
|-----------------------------|------|------|------|
| C | Mn | Si | Cu |
| M21 shielding gas | | | |
| 0.07 | 1.35 | 0.58 | 0.53 |

| Dati deposito | | | | |
|---------------|-----------|---------|------------------------------------|-------------------|
| Diametro | Amp | Volt | Velocità di trascinamento del filo | Tasso di deposito |
| 1.2 mm | 100-320 A | 16-32 V | 1.8-12.0 m/min | 1.3-7.5 kg/h |