

OK Tubrod 14.02

Filo animato ad alto rendimento simile come saldabilit all'OK 14.00 salvo l'aggiunta di molibdeno. Utilizzato con gas 80 Ar + 20% CO₂ per la saldatura di acciai ad alta resistenza o acciai temprati e rinvenuti con RM = 550 MPa. La quantit della scoria ? paragonabile a quella che si ottiene col filo pieno. Strutture navali, macchinari pesanti e acciai ad elevata resistenza quali RQT 500, 600.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.28 : E80C-G EN ISO 17632-A : T 50 2 Z M M21 2 H5
Omologazioni	CE : EN 13479 DB : 42.039.34 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10716

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+-
Idrogeno diffusibile	< 4 ml/100g
Tipo di lega	C Mn low alloy steel (0.5 % Mo).
Gas di protezione	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
M21 shielding gas			
Come saldato	588 MPa	663 MPa	25 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
M21 shielding gas		
Come saldato	-20 °C	79 J

Analisi tipica del deposito			
C	Mn	Si	Mo
M21 shielding gas			
0.06	1.27	0.58	0.51

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h