

## OK Tubrod 14.03

Filo animato legato al nichel - molibdeno che consente di ottenere depositi ad alta resistenza unitamente a buoni valori di resilienza (fino a - 40°C). Si utilizza con gas 80% Ar + 20% CO<sub>2</sub> nelle costruzioni offshore e nella fabbricazione di strutture con acciai aventi alta resistenza come acciai USS T1A, HY 80, Q1N.

Specifiche	
<b>Classificazioni</b>	SFA/AWS A5.28 : E110C-G SFA/AWS A5.29 : E111TG-K3 EN ISO 18276-A : T 69 4 Mn2NiMo M M21 2 H5
<b>Omologazioni</b>	CE : EN 13479 DB : 42.039.23 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04142

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

<b>Corrente di saldatura</b>	DC+-
<b>Idrogeno diffusibile</b>	< 5ml/100g
<b>Tipo di lega</b>	C Mn, low alloy steel (2% Ni, 0.5% Mo)
<b>Gas di protezione</b>	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
<b>M21</b>			
Come saldato	757 MPa	842 MPa	20 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
<b>M21</b>		
Come saldato	-40 °C	71 J

analisi tipica del deposito				
C	Mn	Si	Ni	Mo
<b>M21 shielding gas</b>				
0.07	1.60	0.50	2.25	0.56

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h