

OK Tubrod 14.12

Filo animato ad alto rendimento appositamente studiato per limpiego sia con gas 80% Ar - 20% CO₂ sia con CO₂ pura. Pur conservando tutti i vantaggi associati con l'utilizzo della miscela, permette impiegando CO₂ pura, di diminuire i costi totali di fabbricazione. L OK Tubrod 14.12 è anche indicato per la saldatura in verticale discendente.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.18 : E70C-6C SFA/AWS A5.18 : E70C-6M EN ISO 17632-A : T 42 2 M C1 1 H10 EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 1 H10
Omologazioni	ABS : 3YSAH10 ABS : 3YSAH10 BV : SA3YM H10 CE : EN 13479 DB : 42.039.24 DNV : III YMS LR : 3YS H10 RINA : 3Y S UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06649

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+-
Idrogeno diffusibile	< 10 ml/100g
Tipo di lega	C Mn
Gas di protezione	M21, C1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
M21 shielding gas EN			
Come saldato	481 MPa	586 MPa	27 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
M21 shielding gas EN		
Come saldato	-29 °C	82 J
Come saldato	-20 °C	96 J

analisi tipica del deposito		
C	Mn	Si
M21 shielding gas		
0.08	1.43	0.60

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.0 mm	80-250 A	14-30 V	2.5-10.0 m/min	1.2-4.2 kg/h
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h