

OK Tubrod 15.17

Filo animato rutilico per la saldatura in tutte le posizioni di acciai strutturali con resistenza nominale 550 MPa, soprattutto dove è richiesta buona tenacità fino a -40° C. Il filo contiene 1% di nichel e possiede eccezionali caratteristiche di saldabilità in tutte le posizioni in regime di spray arc.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1MJ SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1CJ H4 EN ISO 17632-A : T 46 3 1Ni P C1 2 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 1Ni P M21 2 H5
Omologazioni	ABS : 3YSA H5 (C1) ABS : 3YSA H5 (M21) BV : SA3YM (M21) BV : SA3YM HH (C1) CE : EN 13479 DB : 42.039.26 DNV : IV Y46MS(H5) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4Y46S H5 (M21) RINA : 4Y46 S H5 (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05198

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Idrogeno diffusibile	< 5 ml/100g (M21 gas) < 4 ml/100g (C1 gas)
Tipo di lega	Low alloy steel (1% Ni)
Gas di protezione	M21, C1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
M21 EN			
Come saldato	544 MPa	613 MPa	26 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
M21 EN		
Come saldato	-40 °C	124 J

analisi tipica del deposito			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.15	0.34	0.96

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h