

OK Tubrod 15.20

Filo animato basico a basso contenuto di H₂ di analisi chimica 1,25Cr - 0,5Mo per la saldatura di acciai di simile composizione chimica resistenti al creep. E anche utilizzabile per saldature di acciai ad elevata resistenza (700 MPa) senza successivo trattamento di distensione.

Specifiche

Classificazioni	SFA/AWS A5.29 : E81T5-B2M H4
Corrente di saldatura	DC-
Idrogeno diffusibile	< 4 ml/100g
Tipo di lega	Creep resisting low alloy steel (1% Cr, 0.5% Mo)
Gas di protezione	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
M21 shielding gas			
PWHT 1 hour(s) 690 °C	570 MPa	670 MPa	22 %

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Cr	Mo
M21 shielding gas				
0.05	1.02	0.53	1.35	0.60

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	120-300 A	16-32 V	4.0-15.0 m/min	1.7-6.5 kg/h