

OK Tubrodur 200 O D

Filo animato autoprotetto deposita una lega 18/8/6-Mn idonea per saldare acciai a limitata saldabilit , acciai al 13% Mn, acciai dissimili. Usato inoltre come sottostrato per riporti pi duri. Il deposito molto tenace   in grado di sopportare elevate sollecitazioni. La composizione chimica   tale da assicurare alta resistenza alle cricche.

Specifiche	
Classificazioni	EN 14700 : T Fe10

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Austenitic Cr-Ni-Mn weld metal
Gas di protezione	None

analisi tipica del deposito				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.026	5.12	0.48	8.7	19.1

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocit� di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h
2.4 mm	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min	3.7-11.4 kg/h