

OK Tubrodur 15.52

Filo animato per riporto antiusura, deposita una lega Mn Cr Mo con durezza 55-60 HRC. I diametri 1,6 e 2,4 sono per il processo MAG con CO₂ o senza gas in quanto autoprotetti. Utilizzato per riporti su coclee, lame e corpi di miscelatori, sedi valvola per motori diesel, etc.

Specifiche	
Classificazioni	EN 14700 : T Fe6
Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Martensitic steel weld metal
Gas di protezione	None, C1 (EN ISO 14175)

analisi tipica del deposito					
C	Mn	Si	Cr	Mo	Al
No shielding gas					
0.42	1.22	0.31	4.89	1.14	0.6

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.6 mm	200-300 A	28-36 V	7.0-12.6 m/min	2.4-5.5 kg/h