

OK Autrod 13.28

A copper coated, Ni-alloyed (2,4% Ni), solid wire for GMAW of low-alloyed and low temperature steels in applications such as vessels, pipes and in the offshore industry with a minimum yield strength less than 470 Mpa. The wire provides a good impact toughness down to -60C.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14341-A : G 46 6 M21 2Ni2 EN ISO 14341-A : G 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
Omologazioni	CE : EN 13479 DNV-GL : V YMS (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06852

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Low alloyed (2.5 % Ni)
Gas di protezione	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
EN Ar/20CO2 (M21)			
Come saldato	540 MPa	630 MPa	28 %
AWS Ar/1-5O2 (M13)			
Detensionato 1 hour(s) 620 °C	540 MPa	630 MPa	29 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
EN Ar/20CO2 (M21)		
Come saldato	-40 °C	100 J
Come saldato	-60 °C	60 J
Come saldato	0 °C	130 J
AWS Ar/1-5O2 (M13)		
Detensionato	-62 °C	131 J
Detensionato	0 °C	162 J
Detensionato	-29 °C	168 J

analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.1	1	0.4	0.01	0.01	2.4	0.05	0.1	0.001	0.01

analisi tipica del deposito	
Cu	Ti+Zr
0.15	0.05

Typical Wire Composition %			
C	Mn	Si	Ni
0.08	1.04	0.53	2.36

OK Autrod 13.28

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h