

OK Tigrod 13.28

Bacchetta debolmente legata (2.4 % Ni), ER80S-Ni2, per la saldatura TIG di acciai a grano fino per basse temperature quali quelli impiegati nella costruzione di vessels, tubazioni e offshore, aventi un carico di snervamento minimo di 470 MPa. Buoni valori di resilienza fino a - 60°C.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 636-A : W 46 6 2Ni2 EN ISO 636-A : W 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
Omologazioni	NAKS/HAKC : 2.0-2.4 mm VdTÜV : 06243 (RG)

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Low alloyed steel (2.8 % Ni)
Gas di protezione	I1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
I1 AWS			
Come saldato	495 MPa	600 MPa	31 %
Detensionato 1 hour(s) 620 °C	515 MPa	585 MPa	30 %
I1 EN			
Come saldato	540 MPa	630 MPa	30 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
I1 AWS		
Come saldato	-60 °C	180 J
Detensionato	-101 °C	150 J
Detensionato	-60 °C	150 J
I1 EN		
Come saldato	-60 °C	150 J

analisi tipica del deposito						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.10	1.1	0.6	0.015	0.015	2.4	0.15

Typical Wire Composition %				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.08	1.04	0.53	2.36	0.03