

OK Tigrod 12.61

A copper coated, manganese-silicon alloyed rod for GTAW of all general engineering and structural steels with a minimum yield strength of max 420 MPa. The rod is usually welded with pure argon (I1) as the shielding gas.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 636-A : W 42 3 3Si1 EN ISO 636-A : W 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Omologazioni	CE : EN 13479 DB : 42.039.07 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09124

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Carbon-manganese steel
Gas di protezione	I1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Ar (I1) EN			
Come saldato	470 MPa	560 MPa	26 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Ar (I1) EN		
Come saldato	-40 °C	60 J
Come saldato	-30 °C	70 J

Analisi tipica del deposito				
C	Mn	Si	S	P
0.05	1.4	0.8	0.015	0.015

Typical Wire Composition %		
C	Mn	Si
0.078	1.46	0.85