

OK Tigrod 13.22

Bacchetta TIG debolmente legata al cromo (2,5%)- molibdeno (1%) per la saldatura di acciai resistenti allo scorrimento a caldo aventi simile composizione chimica (tubazioni per recipienti a pressione e corpi cilindrici) e temperature di servizio fino a 600°C. Pu anche essere utilizzata per la saldatura di acciai debolmenti legati aventi elevati carichi di rottura.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 21952-A : W CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G
Omologazioni	VdTÜV : 11884

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)
Gas di protezione	I1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
EN I1 (Ar)			
Detensionato 1 hour(s) 720 °C	530 MPa	640 MPa	24 %
AWS and EN I1 (Ar)			
Stress relieved+ 1 hour(s) 690 °C	550 MPa	655 MPa	24 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
EN I1 (Ar)		
Detensionato	20 °C	120 J
AWS and EN I1 (Ar)		
Stress relieved+	20 °C	190 J

analisi tipica del deposito						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.015	2.5	1.0

Typical Wire Composition %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.02	0.61	0.08	2.45	1.01