OK Tigrod 13.26

Bacchetta per saldatura in TIG di acciai resistenti alla corrosione atmosferica tipo CORTEN A, B e C. Si impiega generalmente con gas argon puro.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 636-A : W 46 6 Z 3Ni1Cu EN ISO 636-A : W Z 3Ni1Cu SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
Omologazioni	CE : EN 13479 DNV-GL : IV YM (I1) UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Low alloyed steel (0.8 % Ni - 0.4 % Cu)
Gas di protezione	I1 (EN ISO 14175)

Propriet tensili tipiche			
Stato	**Resistenza allo snervamento**	**Resistenza alla trazione**	**Allungamento**
EN I1			
Come saldato	490 MPa	580 MPa	30 %
AWS I1			
Detensionato 2 hour(s) 650 °C	430 MPa	545 MPa	32 %

Propriet prova Charpy con intaglio a V		
Stato	**Temperatura di prova**	**Valore tenacit**
EN I1		
Come saldato	-40 °C	100 J
Come saldato	-60 °C	60 J
Come saldato	20 °C	200 J
Come saldato	-20 °C	140 J
AWS I1		
Detensionato	-40 °C	170 J
Detensionato	20 °C	230 J
Detensionato	-20 °C	210 J
Detensionato	-60 °C	160 J

analisi tipica del deposito						
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cu**
0.07	1.3	0.7	0.015	0.015	0.8	0.35

Typical Wire Composition %						
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**
0.095	1.32	0.80	0.8	0.06	0.006	0.5