

OK Autrod 19.30

Filo a base rame debolmente legato al silicio (3%) per la saldatura MIG di leghe Cu- Si e leghe Cu-Zn. L OK Autrod 19.30 si impiega principalmente per la saldatura di lamiere zincate sottili (industria automobilistica) ma anche per placcature su acciai al carbonio e acciai debolmente legati. Se ne consiglia l'utilizzo con MIG pulsato. Gas di protezione generalmente consigliato: argon puro. Nei procedimenti di brasatura MIG l'aggiunta dell'1% di O₂ favorisce la saldabilit.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : CuSi3Mn1
Omologazioni	VdTÜV : 09147

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
Gas di protezione	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	130 MPa	350 MPa	40 %

Analisi tipica del deposito							
Mn	Si	P	Ni	Al	Sn	Pb	Fe
0.8	3	0.005	0.005	0.004	0	0.003	0.05

Typical Wire Composition %						
Mn	Si	Cu	Sn	Zn	Fe	
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05	

Parametri di saldatura			
Amp	Diametro del filo	Volt	Velocità di trascinamento del filo
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min
	1.6 mm		