

OK Tubrodur 58 S M

Filo animato per riporto antiusura in arco sommerso con flusso OK Flux 10.71, deposita una lega Mn Cr Mo con durezza 55-65 HRC. Designato per riporti di coclee, lame e corpi di miscelatori, sedi valvola per motori diesel, parti di macchine per movimento terra.

Specifiche

Classificazioni	EN 14700 : T Fe6
Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Martensitic steel weld metal

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Cr	Mo
OK Flux 10.71				
0.45	1.61	0.68	5.2	1.25

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h