

OK Tubrodur 15.42 (SAW)

Filo animato per riporti antiusura in arco sommerso con flusso OK Flux 10.71, deposita una lega CrMnMo con una durezza di 35-45 HRC. Per riporti su ruote e rotoli per nastri trasportatori, ruote per carrelli minerari, guide, alberi, perni.

Specifiche

Classificazioni	EN 14700 : T Z Fe1
Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Martensitic steel weld metal

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Cr	Mo
OK Flux 10.71				
0.15	1.14	0.51	4.07	0.77

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h
4.0 mm	500-900 A	28-34 V	2.0-5.0 m/min	6.5-12.5 kg/h