

OK Tigrod 13.08

A copper coated, low alloyed, manganese-molybdenum (1,5% Mn, 0,4% Mo) rod for GTAW of creep resistant steels of the same type, such as pipes in pressure vessels and boilers with a working temperature of up to about 500°C. The rod can also be used for welding low-alloyed high tensile strength steels.

Specifiche

Classificazioni

EN ISO 636-A : W 50 3 Z 2Mo
 EN ISO 636-B : W55A 3 4M31
 EN ISO 636-A : Z 2Mo
 EN ISO 636-B : 4M31
 SFA/AWS A5.28 : ER80S-D2

Omologazioni

NAKS/HAKC : 2.4MM

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega

Low alloyed steel (0.5 % Mo)

Gas di protezione

I1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Ar (I1) AWS			
Come saldato	520 MPa	615 MPa	28 %
Ar (I1) EN			
Come saldato	620 MPa	690 MPa	24 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Ar (I1) AWS		
Come saldato	-30 °C	80 J
Ar (I1) EN		
Come saldato	-30 °C	110 J

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.07	1.8	0.7	0.05	0.4