

OK Autrod 13.36 SAW

Filo ramato basso legato, 1.0%Mn, 0.8%Ni, 0.4%Cu, utilizzato in combinazione con flusso OK 10.71 per la saldatura di acciai resistenti alla corrosione atmosferica quali quelli Resco, Corten, Patinax etc, impiegati nella costruzione di ponti, ciminiere di scarico, strutture di edifici esposte alle intemperie etc.

Specifiche

Classificazioni	EN ISO 14171-A : S2Ni1Cu SFA/AWS A5.23 : EG
-----------------	--

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Come saldato	+20 °C	120 J
Come saldato	-20 °C	70 J