

OK Tubrod 15.13

A multi-purpose all positional rutile cored wire for use with C1 or M21 shielding gas.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5
Omologazioni	ABS : 3YSA H5 ABS : 4YSA H10 BV : SA3M, SA3YM H5, A3M, A3YM H5 (C1) BV : SA4YM H10, A4YM H10 CE : EN 13479 DB : 42.039.21 DNV-GL : III YMS(H5) (C1) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4YS H10 (M21) PRS : 3YS H5 (C1) PRS : 4YS H10 (M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 4Y S H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05019

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	C Mn
Gas di protezione	M21, C1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
M21 shielding gas			
Come saldato	550 MPa	620 MPa	26 %
C1 shielding gas			
Come saldato	535 MPa	601 MPa	25 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
M21 shielding gas		
Come saldato	-40 °C	70 J
C1 shielding gas		
Come saldato	-30 °C	65 J

analisi tipica del deposito				
C	Mn	Si	S	P
Shielding Gas C1				
0.059	1.33	0.63	0.009	0.012

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.0 mm	100-300 A	22-35 V	4.5-23.0 m/min	1.2-6.2 kg/h
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h

OK Tubrod 15.13

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.4 mm	150-350 A	22-34 V	3.3-11.6 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	22-36 V	2.8-12.4 m/min	1.8-8.1 kg/h