

OK Autrod 312

Filo di acciaio inossidabile, analisi tipica 29%Cr-9%Ni. Si utilizza nella saldatura MIG di acciai aventi simile composizione chimica ma anche per l'unione di acciai dissimili e l'unione di acciai di difficile saldabilità. L'elevato contenuto di cromo consente di mantenere una buona resistenza all'ossidazione anche ad elevate temperature.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14343-A : G 29 9 SFA/AWS A5.9 : ER312

Tipo di lega	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
Gas di protezione	M12, M13 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	610 MPa	770 MPa	20 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Come saldato	20 °C	50 J

analisi tipica del deposito						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29

Typical Wire Composition %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.10	1.7	0.41	0.001	0.020	8.8	30.4	0.15	0.11	0.05

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h