

OK Tigrod 318Si

Bare corrosion resisting stabilized chromium-nickel-molybdenum wire for welding of Cr-Ni-Mo and Cr-Ni stabilized or non-stabilized steels. OK Tigrod 318Si has a good general corrosion resistance. The alloy is stabilized with niobium to improve the resistance against intergranular corrosion of the weld metal. The higher silicon content improves the welding properties, such as wetting. Due to stabilization of niobium this alloy is recommended for service temperatures up to 400 °C.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER318 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4576
Omologazioni	CE : EN 13479 DB : 43.039.15 NAKS/HAKC : 2.0 mm VdTUV : 09737

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Austenitic (with approx. 7 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3 % Mo - Nb
Gas di protezione	I1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	460 MPa	615 MPa	35 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Come saldato	20 °C	40 J
Come saldato	-60 °C	70 J

Analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.3	0.8	0.01	0.02	12	19	2.8	0.1	0.5

Typical Wire Composition %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.05	1.7	0.8	11.9	18.8	2.60	0.10	0.50