

OK Autrod NiCrMo-3

Filo per arco sommerso a base Nichel resistente alla corrosione e alle alte temperature. Da utilizzarsi per la saldatura di acciai legati, acciai per alte temperature, acciai al 9 % Ni e similari per i quali sono richiesti alti valori di resilienza a basse temperature. LOK Autrod NiCrMo-3 ? da usare in combinazione con OK Flux 10.90 o OK Flux 10.16

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-3 EN ISO 14172 : E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
Omologazioni	DNV-GL : -H5 VdTÜV : 12414

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Contenuto di ferrite	FN 0
Tipo di lega	Ni-based CrMoNb
Tipo di rivestimento	Basic

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
ISO			
Come saldato	520 MPa	820 MPa	38 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
ISO		
Come saldato	20 °C	70 J
Come saldato	-196 °C	65 J

analisi tipica del deposito							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	Fe
0.03	0.2	0.4	62.8	21.7	9.3	3.3	2.0

Dati deposito						
Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max	
2.5 x 300.0 mm	55-75 A	23 V	55 %	40 sec	0.9 kg/h	
3.2 x 350.0 mm	65-100 A	25 V	56 %	52 sec	1.4 kg/h	
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	27 V	58 %	57 sec	1.9 kg/h	
5.0 x 350.0 mm	120-170 A	24 V	58 %	72 sec	2.1 kg/h	