

OK Flux 10.10

Flusso agglomerato indicato per le placcature con procedimento elettroscoria con nastri al Cr, Cr-Ni, Cr-Ni-Mo, con o senza elementi stabilizzanti. Eccellente saldabilit , ottimo aspetto del cordone e facile rimozione della scoria.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 56 44 DC
Omologazioni	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	1700 A (60 x 0.5 mm strip)
Tipo di scoria	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Trasferimento lega	Moderately silicon alloying
Densit�	nom: 1.0 kg/dm ³
Indice di basicit�	nom: 4.0

Stato : Volt 25 V , kg flusso/ kg filo DC+ 0.5 kg , Amp 1250 A , Velocit  di avanzamento 9 m/h

Classificazioni		
filo	SFA/AWS - EN ISO	AWS-come saldato
OK Band 309L ESW	14343-A:B 22 11 L	-
OK Band 309LMo ESW	A5.9:EQ309LMo (Mod)/ 14343-A:B 21 13 3 L	-
OK Band 309LNb ESW	14343-A:B 22 12 L Nb	A5.39: ESCLAD1-EQ309L(mod)/347
OK Band 430	14343-A:B 17	A5.39: ESCLAD2-EQ430(mod)/430

Approvazioni	
filo	VdT�V
OK Band 309LNb ESW	•

Typical Wire Composition %									
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	Ferrite FN	FN WRC-92
OK Band 309L ESW									
0.010	1.8	0.2	11.0	21.1	-	0.05	-	-	15
OK Band 309LMo ESW									
0.015	1.8	0.2	13.5	20.5	2.9	0.06	-	13	-
OK Band 309LNb ESW									
0.01	1.74	0.20	11.0	21.14	-	0.04	0.6	-	15
OK Band 430									
0.04	0.66	0.4	-	17.0	-	-	-	-	-

analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 309L ESW									
0.03	1.2	0.4	0.001	0.002	10.0	19.0	0.2	0.1	0.05
OK Band 309LMo ESW									
0.02	1.1	0.4	0.001	0.008	12.5	18.0	2.8	0.1	0.04
OK Band 309LNb ESW									
0.03	1.3	0.5	0.001	0.01	10.0	19.0	0.1	0.1	0.05
OK Band 430									
0.06	0.3	0.6	0.005	0.03	0.2	13.3	0.1	0.2	-

OK Flux 10.10

analisi tipica del deposito		
Nb	FN WRC-92	O
OK Band 309L ESW		
-	4	0.02
OK Band 309LMo ESW		
-	6	-
OK Band 309LNb ESW		
0.4	4	-