

OK Flux 10.16

Flusso altamente basico, agglomerato, completamente minerale, non compensante, per saldature testa a testa e placcature con nastri a base nichel. Il buon bilanciamento dei suoi componenti minimizza il trasferimento di silicio dal flusso al metallo depositato e, di conseguenza, si diminuisce il rischio di cricche a caldo nel deposito. In saldature testa a testa con fili a base nichel ? possibile operare solo in DC. Preferire l'impiego con polarità negativa D.C. (-) per diminuire la diluizione nel metallo base e il conseguente rischio di cricche a caldo.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14174 : S A FB 2 55 43 DC
Omologazioni	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	900 A (60 x 0.5 mm strip)
Tipo di scoria	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃ -(TiO ₂)-(MnO)
Trasferimento lega	Moderately manganese and silicon alloying
Densità	nom: 1.2 kg/dm ³
Indice di basicità	nom: 2.4

Classificazioni		
filo	SFA/AWS - EN ISO	AWS-come saldato
OK Autrod NiCrMo-3	A5.14:ERNiCrMo-3/ 18274:S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-3/NiCrMo-3
OK Band NiCrMo3	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	-

Approvazioni	
filo	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 28V, 35cm/min									
0.01	0.6	0.3	-	-	Bal.	20.7	8.5	-	-
OK Autrod NiCrMo-3									
-	-	-	0.010	0.01	-	-	-	0.02	-
OK Band NiCrMo3									
-	-	-	0.01	0.01	-	-	-	-	0.025
OK Band NiCrMo3 DC+, 750A, 27V, 13cm/min									
0.02	1.0	0.2	-	-	Bal	19.0	7.4	-	-

analisi tipica del deposito	
Fe	Nb+Ta
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 28V, 35cm/min	
1.0	3.0
OK Band NiCrMo3	
-	2.8
OK Band NiCrMo3 DC+, 750A, 27V, 13cm/min	
12.8	2.6

Typical Wire Composition %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
OK Autrod NiCrMo-3							

OK Flux 10.16

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
0.02	0.04	0.06	Bal	22.7	8.6	0.3	3.5
OK Band NiCrMo3							
<0.1	0.3	0.1	58.0	22.0	9.0	2.0	4.0

Proprietà meccaniche tipiche

filo	Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento	Intaglio a V Charpy
OK Autrod NiCrMo-3	Come saldato HI ~1.0-1.7 kJ/mm DC+	450 MPa	720 MPa	50 %	110 J @ -140 °C 100 J @ -196 °C