

OK Flux 10.63

OK Flux 10.63 ? un fondente ad alta basicit agglomerato totalmente minerale e non legante concepito specificamente per la saldatura multipass di acciai resistenti allo scorrimento assieme a fili Cr-Mo a bassa lega. Il livello di impurit estremamente basso del fondente contribuisce ad ottenere un metallo fuso molto pulito, con elevate caratteristiche di resilienza, anche successivamente ad un trattamento raffreddante rapido.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14174 : S A FB 1 55 AC H5
Omologazioni	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Idrogeno diffusibile	max 5 ml H/100g weld metal (Redried flux)
Tipo di scoria	Fluoride-basic
Trasferimento lega	No Silicon or Manganese alloying
Densit	nom: 1.1 kg/dm3
Indice di basicit	nom: 3.0

Consumo di Flusso		
Volt	kg flusso/ kg filo DC+	kg flusso/ kg filo AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Stato : Dimension Ø 4.0 mm , Amp 580 A , Velocit di avanzamento 55 cm/min

Classificazioni		
filo	SFA/AWS - EN ISO	AWS-Trattamento termico post saldatura
OK Autrod 13.10 SC	A5.23:EB2R/ 24598-A:S S CrMo1	A5.23: F8P4-EB2R-B2R
OK Autrod 13.20 SC	A5.23:EB3R/ 24598-A:S S CrMo2	A5.23: F8P8-EB3R-B3R

Approvazioni	
filo	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

analisi tipica del deposito								
C	Mn	Si	Cr	Mo	Mn+Si	PE	J-Factor	X-bar
OK Autrod 13.10 SC								
-	-	-	-	-	1.1	2.1	100	-
OK Autrod 13.10 SC AC, 565A, 30V								
0.08	0.85	0.20	1.15	0.5	-	-	-	<= 15
OK Autrod 13.10 SC DC+, 485A, 30V								
0.075	0.8	0.25	1.1	0.5	-	-	-	<= 15
OK Autrod 13.20 SC AC, 580A, 29V								
0.08	0.60	0.20	2.1	1.0	-	-	-	<= 15
OK Autrod 13.20 SC DC+, 580A, 29V								
0.07	0.60	0.20	2.1	1.0	-	-	-	<= 15

Typical Wire Composition %					
C	Mn	Si	Cr	Mo	X-bar
OK Autrod 13.10 SC					
0.10	0.83	0.12	1.21	0.49	-

OK Flux 10.63

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Cr	Mo	X-bar
OK Autrod 13.20 SC					
0.11	0.66	0.15	2.33	0.95	11