

OK Flux 10.05

L OK Flux 10.05 ? un flusso agglomerato utilizzato per la placcatura in arco sommerso con nastri al Cr, CrNi, CrNiMo. Eccellente distacco della scoria e regolarità del cordone in zona sovrapposizione.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14174 : S A AAS 2B 56 34 DC
Omologazioni	NAKS/HAKC : RD 03-613-03
Industria	Industria di processo Petrochimica

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	1000 A (60 x 0.5 mm strip)
Tipo di scoria	Acid-aluminium-silicate Al ₂ O ₃ -SiO ₂ -CaF ₂ -MgO
Trasferimento lega	Non alloying
Densit	nom: 0.7 kg/dm ³
Indice di basicit	nom: 1.1

Consumo di Flusso	
Volt	kg flusso/ kg filo DC+
32 V	0.6 kg
28 V	0.5 kg
25 V	0.4 kg

Stato : Dimension 60 x 0.5 mm , Amp 750 A , Velocit di avanzamento 7 m/h

Classificazioni	
filo	SFA/AWS - EN ISO
OK Band 308L	A5.9:EQ308L/ 14343-A:B 19 9 L
OK Band 309LNb	14343-A:B 23 12 L Nb
OK Band 316L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L
OK Band 347	A5.9:EQ347/ 14343-A:B 19 9 Nb

Approvazioni	
filo	VdTÜV
OK Band 316L	•

Typical Wire Composition %								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
OK Band 308L								
0.015	1.8	0.3	10.5	20.0	-	0.06	-	12
OK Band 309LNb								
0.01	1.98	0.23	12.5	23.83	-	0.03	0.7	23
OK Band 316L								
0.01	1.73	0.4	12.6	18.5	2.9	0.05	-	7
OK Band 347								
0.02	1.8	0.37	10.0	19.5	-	0.06	0.5	11

analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 308L									
0.02	1.0	0.6	0.01	0.02	10.5	19.0	0.1	0.03	0.03

OK Flux 10.05

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 309LNb									
0.03	1.1	0.6	0.01	0.02	10.0	19.0	0.2	0.1	0.04
OK Band 316L									
0.02	1.1	0.7	0.01	0.02	13.0	18,0	2.5	0.3	0.02
OK Band 347									
0.02	1.1	0.7	0.005	0.02	10.5	19.0	0.1	0.05	0.03

analisi tipica del deposito

Nb	FN WRC-92
OK Band 308L	
0.01	6
OK Band 309LNb	
0.35	5
OK Band 316L	
0.05	7
OK Band 347	
0.35	8