

OK Tigrod 12.64

A copper coated, G4Si1/ER70S-6 rod for GTAW of general structural and engineering unalloyed and low-alloyed carbon-manganese steels. Compared with OK Tigrod 12.61, OK Tigrod 12.64 has a slightly higher silicon and manganese content, which increases the weld metal strength. The high silicon content promotes low sensitivity to surface impurities and contributes to smooth, sound welds.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 636-A : W 46 5 4Si1 EN ISO 636-A : W 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Omologazioni	ABS : 3Y (I1) BV : 3YM CE : EN 13479 DNV-GL : III YM (I1) LR : 3Y H15 (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05260

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Carbon-manganese steel
Gas di protezione	I1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Ar (I1) AWS			
Come saldato	510 MPa	610 MPa	30 %
Detensionato 2 hour(s) 620 °C	400 MPa	525 MPa	32 %
Ar (I1) EN			
Come saldato	525 MPa	595 MPa	26 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Ar (I1) AWS		
Come saldato	-46 °C	100 J
Detensionato	-46 °C	80 J
Ar (I1) EN		
Come saldato	-40 °C	150 J
Come saldato	-50 °C	90 J

analisi tipica del deposito				
C	Mn	Si	S	P
0.08	1.28	0.80	0.013	0.015

Typical Wire Composition %		
C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95