Coreshield 8

Filo animato autoprotetto multi posizionale , ideale per la saldatura di carpenteria metallica in ambiente esterno.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.20 : E71T-8 EN ISO 17632-A : T 42 2 Y N 2
Omologazioni	ABS : 2YSA H10 BV : S2YM HH CE : EN 13479 CWB : E491T8-A3-CS3-H8 DB : 42.039.35 DNV-GL : II YMS(H10) LR : 2YS H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10019

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC-
Tipo di lega	C Mn
Gas di protezione	None

Propriet tensili tipiche			
Stato	**Resistenza allo snervamento**	**Resistenza alla trazione**	**Allungamento**
No shielding gas			
Come saldato	457 MPa	552 MPa	26 %

Propriet prova Charpy con intaglio a V		
Stato	**Temperatura di prova**	**Valore tenacit**
No shielding gas		
Come saldato	-29 °C	63 J
Come saldato	-20 °C	75 J

analisi tipica del deposito			
C	**Mn**	**Si**	**Al**
No shielding gas			
0.17	0.45	0.12	0.50

Dati deposito					
Diametro	**Amp**	**Volt**	**Velocit di trascinamento del filo**	**Distanza TTW**	**Tasso di deposito**
1.6 mm	135-230 A	18-25 V	3.0-5.8 m/min	13.0 mm	1.77-3.72 kg/h
1.8 mm	150-280 A	18-25 V	2.8-7.1 m/min	19.0 mm	1.86-5.0 kg/h
2.0 mm	175-230 A	18-25 V	3.0-5.8 m/min	19.0 mm	2.18-4.76 kg/h