

OK Tubrod 15.11

An all-positional rutile cored wire with good toughness down to -60 °C for the use with M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional except vertical down.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni2M EN ISO 17632-A : T 50 6 2Ni P M21 2 H5
Omologazioni	CE : EN 13479 DNV-GL : IV Y46MS H5 (M21) LR : 4Y46S H5 (M21) UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Idrogeno diffusibile	< 5 ml/100g
Tipo di lega	Low alloy (2.5% Ni)
Gas di protezione	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
M21 Shielding gas			
Come saldato	576 MPa	606 MPa	24 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
M21 Shielding gas		
Come saldato	-60 °C	92 J

analisi tipica del deposito			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.04	0.86	0.32	2.20

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h