

OK 73.15

OK 73.15 è un elettrodo basico con eccellenti caratteristiche di saldatura. La sua eccezionale saldabilità è perfetta per numerose applicazioni, come la saldatura di tubi.

Questo elettrodo è in accordo alla classificazione AWS 8018-C3 H4R e produce un metallo di saldatura con circa lo 0,9% di Ni.

Soddisfa i requisiti di resilienza fino a -50°C. Il rivestimento a basso assorbimento di umidità contiene meno di 4 ml di idrogeno diffusibile per 100 g di metallo saldato.

Il rendimento del metallo di saldatura è superiore al 120% per i diametri principali.

OK 73.15 è conforme al test HIC secondo lo standard NACE TM0284 e al test SSC secondo lo standard NACE TM0177.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.5M : E5518-C3 SFA/AWS A5.5 : E8018-C3 H4R EN ISO 2560-A : E 46 5 1Ni B 4 2 H5
Omologazioni	DNV-GL : 4 Y46H5

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+(-)
Idrogeno diffusibile	< 4.0 ml/100g
Tipo di lega	Low alloyed (0.9 % Ni)
Tipo di rivestimento	Basic covering

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
AWS			
Come saldato	500 MPa	600 MPa	29 %
PWHT 1 hour(s) 620 °C	500 MPa	580 MPa	27 %
PWHT 6 hour(s) 620 °C	490 MPa	580 MPa	27 %
PWHT 10 hour(s) 620 °C	500 MPa	590 MPa	27 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
AWS		
PWHT	-60 °C	50 J
PWHT	-50 °C	70 J
PWHT	-50 °C	50 J
PWHT	-40 °C	70 J
Come saldato	-40 °C	90 J
Come saldato	-60 °C	60 J
Come saldato	-50 °C	70 J
PWHT	-50 °C	60 J

analisi tipica del deposito								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V
0.07	1.10	0.35	0.014	0.009	0.90	0.08	0.15	0.01

OK 73.15

Dati deposito					
Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.5 x 350.0 mm	65-110 A	20 V	60 %	57 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	85-150 A	22 V	63 %	63 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450.0 mm	85-150 A	22 V	63 %	64 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	115-190 A	25 V	65 %	93 sec	1.8 kg/h
4.0 x 450.0 mm	115-190 A	25 V	66 %	95 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	155-280 A	28 V	66 %	93 sec	2.7 kg/h