

OK Tubrodur 60 G M

Con l' OK Tubrodur 15.50 si ottiene un deposito di carburi di cromo in matrice martensitica di durezza indicativa 600-700HV. Consigliato per riporti su componenti soggetti a condizioni di servizio particolarmente critiche nelle quali è presente sia abrasione sia urto. Il deposito può essere lavorato solo di mola. Si consiglia di non effettuare depositi superiori ai tre strati. Applicazioni tipiche includono martelli di acciaieria, componenti di macchine agricole, macchine movimento terra e frantumatori vari.

Specifiche

Classificazioni	EN 14700 : T Z Fe2 DIN 8555 : MF6-55GP
Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	5%Cr 1%Mo
Gas di protezione	C1 (EN ISO 14175)

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.67	0.78	0.71	5.33	1.00

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h