

FILARC PZ6116S

Filo animato per tutte le posizioni di saldatura all' 1.5 % Ni quando sono richieste resilienze a - 60_C , gas CO2.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.29 : E81T1-K2 C JH4 EN ISO 17632-A : T 46 6 1.5Ni P C1 1 H5
Omologazioni	ABS : 3SA H5, 3YSA H5 ABS : 4YQ420SA H5 BV : S5Y46H5 CE : EN 13479 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y40M H5 LR : 5Y40S H5 PRS : 3YS H5 RINA : 4Y S UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Low Alloy
Gas di protezione	C1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	553 MPa	624 MPa	24 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Come saldato	-60 °C	69 J

analisi tipica del deposito			
C	Mn	Si	Ni
0.054	1.38	0.43	1.42

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h
1.6 mm	150-450 A	24-36 V	2.8-12.4 m/min	1.8-8.1 kg/h