

FILARC PZ6138S SR

Filo animato rutilico multiposizionale da utilizzarsi con miscela, buoni valori di resilienza a bassa temperatura (-60 °C) dopo trattamento termico.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1C J EN ISO 17632-A : T 46 6 1Ni P C1 1 H5
Omologazioni	ABS : 5Y42M H5 ABS : 5Y46M H5 BV : 5Y42 H5 (C1) BV : 5Y46 H5 (C1) CE : EN 13479 DNV-GL : V Y42MS (H5) (C1) DNV-GL : V Y46MS (H5) (C1) UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Low alloy
Gas di protezione	C1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
C1 Shielding gas			
Come saldato	498 MPa	579 MPa	28 %
Detensionato 2 hour(s) 600 °C	480 MPa	560 MPa	25 %
C1 shielding gas			
Come saldato	498 MPa	579 MPa	28 %
Detensionato 2 hour(s) 600 °C	480 MPa	560 MPa	25 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
C1 Shielding gas		
Come saldato	-60 °C	90 J
Detensionato	-60 °C	83 J
C1 shielding gas		
Come saldato	-60 °C	90 J
Detensionato	-60 °C	83 J

Analisi tipica del deposito			
C	Mn	Si	Ni
C1 Shielding gas			
0.05	1.3	0.30	0.90

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	175-350 A	25-38 V	5.6-12.8 m/min	2.8-8.1 kg/h