

OK Tubrodur 12Cr S

Filo ad anima metallica con deposito in lega al 12 % di cromo con aggiunte di azoto. Si utilizza generalmente in combinazione con flusso OK 10.37 nella ricarica dei rulli per colata continua.

Specifiche

Classificazioni	EN 14700 : T Fe7
Corrente di saldatura	DC+/-
Tipo di lega	Surfacing alloy: martensitic stainless steel weld metal

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	N	Nb
OK Flux 10.33								
0.05	0.86	0.51	3.88	11.9	1.02	0.10	0.061	0.11

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h