

OK Autrod 347Si

Filo inossidabile di analisi nominale 20%Cr-10%Ni utilizzato per la saldatura MIG di acciai stabilizzati come l'AISI 347 e AISI 321. Buona resistenza alla corrosione in generale. L'aggiunta di niobio ne aumenta le proprietà di resistenza alla corrosione intergranulare anche a temperature molto elevate. L'elevato contenuto di silicio ne migliora la saldabilità.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14343-A : G 19 9 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER347Si Werkstoffnummer : ~1.4550
Omologazioni	CE : EN 13479 DB : 43.039.13 NAKS/HAKC : 1.0-1.6 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09734

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb
Gas di protezione	M12, M13 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
EN M13			
Come saldato	440 MPa	640 MPa	37 %
EN M13 Tested at 400°C.			
Come saldato	340 MPa	460 MPa	26 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
EN M13		
Come saldato	20 °C	100 J
Come saldato	-60 °C	70 J

Analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.7	0.7	0.010	0.005	9.8	19	0.1	0.1	0.6

Typical Wire Composition %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.7	0.7	9.8	19	0.1	0.10	0.60

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h