

OK Tigrod 308L

Bacchetta TIG per la saldatura di acciai inossidabili resistenti alla corrosione di analisi nominale 18Cr-8Ni. Il deposito a basso carbonio lo rende particolarmente adatto nei casi in cui vi sia rischio di corrosione intergranulare. IL filo è principalmente utilizzato nell'industria chimica e alimentare.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14343-A : W 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316
Omologazioni	CE : EN 13479 CWB : ER308L DNV-GL : VL 308 L NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04269

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Gas di protezione	I1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	440 MPa	580 MPa	36 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Come saldato	20 °C	170 J
Come saldato	-80 °C	135 J
Come saldato	-196 °C	80 J

analisi tipica del deposito								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.015	0.020	10	20	0.1	0.1

Typical Wire Composition %								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05	9