

OK Autrod 385

Filo inossidabile resistente alla corrosione, legato al Cr-Ni-Mo-Cu, per la saldatura degli acciai inossidabili di composizione tipica 20% Cr, 25% Ni, 5% Mo, 1.5%. Il deposito con l' OK Autrod 385 manifesta buona esistenza alla corrosione intergranulare e buona esistenza all'attacco in ambienti con acidi non ossidanti. Anche la resistenza alla "crevice corrosion" è migliore rispetto agli acciai standard 18% Cr, 8% Ni, Mo. Il filo viene largamente impiegato in molteplici applicazioni legate all'industria di processo.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14343-A : G 20 25 5 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER385
Omologazioni	NAKS/HAKC : 1.2 mm

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Fully austenitic (20 % Cr - 25 % Ni - 5 % Mo - 1.5 % Cu - Low C)
Gas di protezione	I1, I2, I3, M13 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	340 MPa	540 MPa	37 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Come saldato	20 °C	120 J

Typical Wire Composition %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	0.4	25.0	20.0	4.4	1.5	0.05

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h

Parametri di saldatura		
Amp	Diametro del filo	Volt
230-350 A	1.6 mm	24-28 V
230-350 A	1.6 mm	24-28 V