

OK Tigrod 312

Bacchetta di filo in acciaio inossidabile per la saldatura TIG di acciai tipo 29%Cr-9%Ni. L' elevato contenuto di cromo consente di mantenere una buona resistenza all' ossidazione anche ad elevate temperature di servizio. Si utilizza largamente per la saldatura di acciai dissimili e per l' unione di acciai di difficile saldabilit .

Specifiche

Classificazioni	EN ISO 14343-A : W 29 9 SFA/AWS A5.9 : ER312
Omologazioni	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
Gas di protezione	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Propriet tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
ISO			
Come saldato	610 MPa	770 MPa	20 %

Propriet prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacit
AWS		
Come saldato	20 °C	50 J

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.10	1.7	0.41	0.001	0.020	8.8	30.4	0.15	0.11	0.05