

Dual Shield 55

Filo animato rutilico per tutte le posizioni di saldatura da utilizzarsi per acciai aventi un carico minimo di snervamento di 620 Mpa. Da utilizzarsi con miscela.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.29 : E91T1-GM21 SFA/AWS A5.29 : E91T1-Ni1M21 EN ISO 18276-A : T 55 4 Z P M21 2 H5
Omologazioni	ABS : 4YQ500 SA H5 CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Idrogeno diffusibile	< 5 ml/100g
Tipo di lega	Low alloy steel (<1% Ni)
Gas di protezione	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
M21 shielding gas			
Come saldato	604 MPa	663 MPa	27 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
M21 shielding gas		
Come saldato	-40 °C	106 J

Analisi tipica del deposito			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.45	0.41	0.95

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h