

## Dual Shield CrMo2

Filo animato rutilico per tutte le posizioni di saldatura di analisi nominale 2Cr-1 Mo. Si utilizza con miscela 15-20% CO<sub>2</sub>.

Specifiche	
<b>Classificazioni</b>	SFA/AWS A5.29 : E91T1-B3M EN ISO 17634-A : T CrMo2 P M 2 H5
<b>Omologazioni</b>	NAKS/HAKC : 1.2MM

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

<b>Corrente di saldatura</b>	DC+
<b>Tipo di lega</b>	2Cr 1Mo
<b>Gas di protezione</b>	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
PWHT 1 hour(s) 690 °C	625 MPa	710 MPa	20 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
PWHT	20 °C	130 J
PWHT	0 °C	110 J
PWHT	-20 °C	65 J

analisi tipica del deposito				
C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.84	0.33	2.26	0.94

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h