

## Shield-Bright 347

Filo animato inossidabile rutilico per le saldature in tutte le posizioni di tubazioni. Si utilizza con miscela 80/20.

Specifiche	
<b>Classificazioni</b>	SFA/AWS A5.22 : E347T1-1 SFA/AWS A5.22 : E347T1-4 JIS Z 3323 : TS347-FB1 KS D 3612 : YF347C EN ISO 17633-A : T 19 9 Nb P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 9 Nb P M21 2
<b>Omologazioni</b>	DNV-GL : VL 347 (C1) NAKS/HAKC : 1.2mm

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

<b>Corrente di saldatura</b>	DC+
<b>Tipo di lega</b>	C Cr Ni
<b>Gas di protezione</b>	M21, C1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
<b>C1 Shielding Gas</b>			
Come saldato	430 MPa	620 MPa	45 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
<b>C1 Shielding Gas</b>		
Come saldato	-29 °C	55 J
Come saldato	-196 °C	29 J

analisi tipica del deposito							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Cu
<b>C1 Shielding Gas</b>							
0.04	1.10	0.80	0.01	0.02	9.95	19.0	0.15

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h