

Dual Shield CrMo1

Dual Shield CrMo1 is an all positional rutile, low-hydrogen flux-cored wires for welding 1.25%Cr creep resisting steels. Designed for use in Ar/CO2 shielding gas, it has excellent weldability and produce flat beads with good wetting and appearance as well as good impact toughness down to -20°C after stress relieving

Specifiche

Classificazioni	SFA/AWS A5.29 : E81T1-B2M EN ISO 17634-A : T CrMo1 P M 2 H5
Omologazioni	NAKS/HAKC : 1.2MM VdTÜV : 12138

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	1Cr 0.5Mo
Gas di protezione	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
PWHT 1 hour(s) 690 °C	563 MPa	626 MPa	27 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
PWHT	20 °C	156 J
PWHT	0 °C	149 J
PWHT	-20 °C	55 J

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.90	0.35	1.29	0.54

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h