

OK AlMn1

Covered electrode suitable for welding of Mn-alloyed aluminium and aluminium alloys containing up to 3 % Mg, e.g. EN AW-3103, 3207, 3003, 5005.

Specifiche

Classificazioni	EN ISO 18273 : AlMn1
------------------------	----------------------

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Aluminium alloy AlMn1
Tipo di rivestimento	Chloride and Fluoride Salt

analisi tipica del deposito

Mn	Si	Al	Fe
1.3	0.1	98.1	0.3

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.4 x 350.0 mm	50-90 A	25 V	41 %	24 sec	0.51 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-120 A	21 V	89 %	23 sec	1.74 kg/h