

OK AlSi12

Covered electrode suitable for welding of aluminium castings of AlSi-, AlSiMg- and AlSiCu-types. Also possible to use as filler material in gas welding.

Specifiche

Classificazioni	EN ISO 18273 : AlSi12
------------------------	-----------------------

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Aluminium-silicon alloy, AlSi12
Tipo di rivestimento	Chloride and Fluoride Salt

analisi tipica del deposito

Si	Al	Fe
12.4	87.4	0.2

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.4 x 350.0 mm	50-90 A	23 V	42 %	23 sec	0.54 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-120 A	23 V	45 %	30 sec	0.69 kg/h