

OK Flux 10.99

This flux/wire combination is designed for welding of stainless chromium nickel no stabilized alloys. The weld metal is austenitic with adequate amount of ferrite and offers good resistance to uniform corrosion. OK Flux 10.99 works equally well on DC+ and AC current.

Specifiche

Classificazioni	EN ISO 14174 : S A FB 2 55 53 AC
Tipo di scoria	Fluoride basic CaF ₂ - MgO - Al ₂ O ₃
Trasferimento lega	Non alloying
Densit	nom: 1.0 kg/dm ³
Indice di basicit	nom: 2.1

Consumo di Flusso

Volt	kg flusso/ kg filo DC+	kg flusso/ kg filo AC
34 V	0.9 kg	1.1 kg
30 V	0.8 kg	0.8 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.1 kg	1.3 kg

Stato : Dimension 3.2 mm , Amp 400 A , Velocit di avanzamento 50 cm/min

Classificazioni

filo	SFA/AWS - EN ISO	AWS-come saldato
OK Autrod 308L	A5.9:ER308L/ 14343-A:S 19 9 L	-
OK Autrod 309L	A5.9:ER309L/ 14343-A:S 23 12 L	-
OK Autrod 316L	A5.9:ER316L/ 14343-A:S 19 12 3 L	-
OK Autrod 316LMn	A5.9:ER316LMn/ 14343-A:S 20 16 3 Mn N L	-
OK Autrod NiCrMo-4	A5.14:ERNiCrMo-4/ 18274:S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-4/NiCrMo-4

Approvazioni

filo	CCS	LR
OK Autrod NiCrMo-4	•	•

analisi tipica del deposito

OK Autrod 308L
OK Autrod 308L DC+
OK Autrod 308L AC
OK Autrod 309L AC
OK Autrod 309L
OK Autrod 316L
OK Autrod 316L AC
OK Autrod 316LMn
OK Autrod NiCrMo-4

Typical Wire Composition %

OK Autrod 308L
OK Autrod 309L
OK Autrod 316L
OK Autrod 316LMn
OK Autrod NiCrMo-4

OK Flux 10.99

Proprietà meccaniche tipiche					
filo	Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento	Intaglio a V Charpy
OK Autrod 308L	Come saldato DC+	400 MPa	560 MPa	36 %	85 J @ -20 °C 80 J @ -40 °C 75 J @ -60 °C 50 J @ -196 °C
OK Autrod 308L	Come saldato AC	400 MPa	560 MPa	36 %	105 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 90 J @ -60 °C 55 J @ -196 °C
OK Autrod 309L	Come saldato AC	410 MPa	575 MPa	36 %	105 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 95 J @ -60 °C 85 J @ -110 °C
OK Autrod 316L	Come saldato AC	410 MPa	570 MPa	35 %	110 J @ -20 °C 105 J @ -40 °C 100 J @ -60 °C 70 J @ -196 °C
OK Autrod 316LMn	Come saldato 400A, 30V, 33m/h AC	420 MPa	630 MPa	40 %	105 J @ -60 °C 90 J @ -110 °C 55 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Come saldato HI ~0,9-1,1 kJ/mm DC+	480 MPa	720 MPa	42 %	75 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Come saldato HI ~0,9-1,1 kJ/mm AC	480 MPa	720 MPa	42 %	100 J @ -196 °C