

OK NiCrMo-13

OK NiCrMo-13 is suitable for welding Ni base materials such as Alloy 59, Hasteloy C-276, Inconel 625 and Incoloy 825. It can also be used for welding superaustenitic steels type AISI/ASTM S31254 and S32654. The weld metal provides very good resistance against pitting- and chloride ion stress corrosion cracking.

Specifiche

Classificazioni	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-13 EN ISO 14172 : E Ni 6059 (NiCr23Mo16)
-----------------	---

Corrente di saldatura	DC+
Contenuto di ferrite	FN 0
Tipo di lega	Ni-based CrMo
Tipo di rivestimento	Basic

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
ISO			
Come saldato	430 MPa	770 MPa	40 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
ISO		
Come saldato	-60 °C	70 J
Come saldato	-196 °C	60 J

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe
0.013	0.17	0.16	61	22.6	15.2	0.6

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.5 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	60 %	50 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	62 %	63 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-120 A	27 V	62 %	81 sec	1.4 kg/h